

内焰式火炬厂家

生成日期: 2025-10-27

沼气火炬的特点及工作原理作为有效减排温室气体、维护垃圾填埋场安全生产、防止环境污染的必备设备，沼气燃烧火炬十分重要。不单如此，它还较多应用于污水处理厂、养殖场、啤酒厂、食品厂等化工、能源环保、沼气工程领域。我公司的沼气燃烧火炬是将可燃性气体完全燃烧之后，对空安全可靠排放的先进燃烧设备，产品技术含量高、创新性强、符合节能环保相关政策，具有良好的经济效益和社会效益。沼气火炬外型美观大方、燃烧充分。火炬上设有观察孔，方便观察火焰。沼气火炬有背压阀、阻火器、手动检修阀门。内焰式火炬厂家

在安全问题上，沼气火炬配备过热维护体系、防干烧缺水维护体系、锅炉漏电维护体系等。维护体系操作起来简单方便，可以有效保护用户的运用安全。在运用功率问题上，沼气火炬本体为三回程构造，这样可使烟气流程加长，其选用的大炉膛，有助于节能降耗，提高热功率。沼气火炬更环保健康，燃气是气体燃料的总称，它的种类很多，主要有天然气、液化石油气、人工燃气和沼气。燃气通过燃烧产生热量，用来加热或煮熟食物。燃气如果燃气与空气充分接触，完全燃烧，产生二氧化碳和水，不会对人体造成伤害；当燃气不完全燃烧的时候，就会产生一氧化碳、氮氧化物等有毒的气体（煤气中毒）。内焰式火炬厂家沼气火炬全程可一人进行操作，省时又省力。

内燃式沼气火炬是全自动沼气放散设备。内燃式沼气火炬通过高倍量配风强制将火焰拉短同时高倍量的配风可强制降低燃烧室温度。通过低温氧化反映使沼气分解燃烧，燃烧副产物为CO₂（二氧化碳）、H₂O（水）。在低温燃烧的状况下，内燃式沼气火炬可降低NO_x（氮化物）、SO_x（硫化物）的生成，安全环保。内燃式沼气火炬根据沼气产生时随着产量的变化，压力也会变化这一特点。通过高精度压力传感器来控制沼气放散火炬的运行。内燃式沼气火炬设置为两段燃烧结构，一段与二段之间的变量通过控制器进行控制。

沼气火炬是用来处理石油化工厂、炼油厂、化工厂及其他工厂或装置无法收集和再加工的可燃和可燃有毒的气体及蒸气的特殊燃烧设施，沼气火炬是保证工厂安全生产、减少环境污染的一项重要措施。处理的办法是设法将可燃和可燃有毒的气体及蒸气转变为不可燃的惰性气体，将有害、有臭、有毒物质转化为无害、无臭物质然后排空。沼气火炬采用了一种红外线火炬，该火炬结合了完全预混式燃烧、热波转换、无焰催化燃烧三大中间技术。所以沼气火炬具的热效率较高，一般普通大气式燃气灶具的热效率好，而沼气火炬的热效率很好的。沼气火炬耗能少、噪音低、燃烧效率高、对环境的污染小，可以适应加热炉、热水锅炉、蒸汽锅炉、导热油炉等。火炬主体外壳用304不锈钢制作，中间为保温材料层，内胆为高温浇注料。

沼气燃烧火炬炬头为为低噪音无烟燃烧型火炬头，能安全燃烧在各种工况下，燃烧产物负荷环保要求，能耗低，具有机构简单，维护方便，燃烧情况良好等特点。沼气燃烧火炬技术采用了扩散燃烧技术，实现了蓝焰燃烧，并且可以保证燃烧的安全性，不脱火，不回火。值得一提是燃烧效果受燃气压力、燃气热值、燃气成分的波动影响不大。沼气燃烧火炬头喷嘴材料采用耐高温强度合金310SS，其余材料为304SS，保证火炬头耐高温性能和抗腐蚀能力，进一步提高沼气燃烧火炬头的使用寿命。沼气燃烧火炬头采用多级燃烧喷嘴，并设有火焰稳定结构，确保在设计范围内沼气燃烧不发生脱火现象。沼气火炬保证燃烧的安全性，不脱火，不回火。内焰式火炬厂家

一般采用设置沼气火炬燃烧集中收集的沼气。内焰式火炬厂家

沼气火炬设计参数沼气流量范围 $50-2000\text{Nm}^3/\text{h}$ 沼气燃烧热值: $5-6.8\text{KWh}/\text{Nm}^3$ 设计沼气压力 $10-60\text{mbar}$ (低压燃烧 $60-120\text{mbar}$ 高压燃烧) 火炬控制柜装配有 Siemens PLC S7-200 系统, 标准的软件功能可以实现: 气柜柜位点火、压力自动点火、远程中控点火、现场手动点火、现场急停; 以及向上层中控室传输火炬燃烧、阀门开启、故障等运行信号; 故障信号可在现场解除、或远程重启。一次标准的 PLC 点火命令包含 5 次点火尝试, 每次约 13 秒; 在正常燃烧过程中, 如果火焰熄灭, 火炬能自动识别并开始下一个点火循环, 直到给出故障信号为止。内焰式火炬厂家

上海正泽环保科技有限公司致力于环保, 以科技创新实现***管理的追求。公司自创立以来, 投身于厌氧反应器, 沼气稳压柜, 沼气燃烧器, 沼气生物脱硫, 是环保的主力军。上海正泽继续坚定不移地走高质量发展道路, 既要实现基本面稳定增长, 又要聚焦关键领域, 实现转型再突破。上海正泽始终关注环保市场, 以敏锐的市场洞察力, 实现与客户的成长共赢。